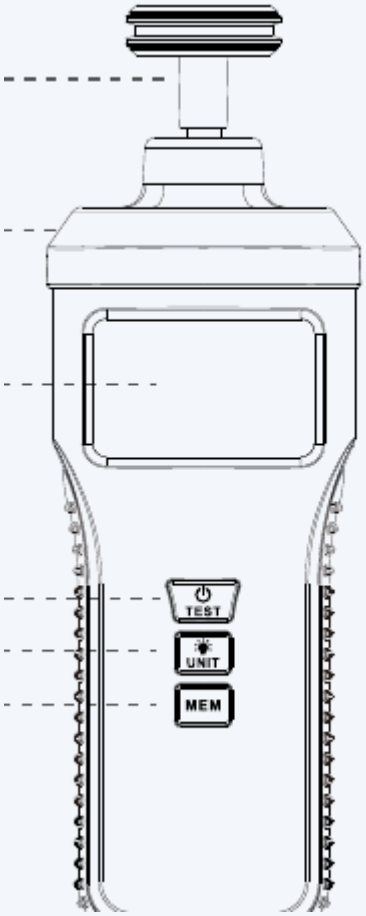
산업용 계측기

YW-762-K

접촉식 / 비접촉식 듀얼 회전계



01 주요 사양

02 각부 명칭

03 배터리 · 버튼

04 측정 방법

01 주요 사양

개요

제품군	접촉식 / 비접촉식 듀얼 회전계

비접촉 (광전식) 회전수

측정 범위	9.0 ~ 99,999 RPM
분해능	0.1 RPM (9.0 ~ 999.9 RPM) / 1 RPM (1,000 RPM 이상)
측정 거리	50 ~ 500 mm

접촉식 회전수

측정 범위	1.0 ~ 19,999 RPM
분해능	0.1 RPM (1.0 ~ 999.9 RPM) / 1 RPM (1,000 RPM 이상)

선속도

측정 범위	0.10 ~ 1,999.9 m/min / 0.4 ~ 6,560 ft/min
분해능	0.01 m/min (0.10 ~ 99.99 m/min) / 0.1 m/min (100 m/min 이상) / 0.1 ft/min (0.4 ~ 999.9 ft/min) / 1 ft/min (1,000 ft/min 이 상)

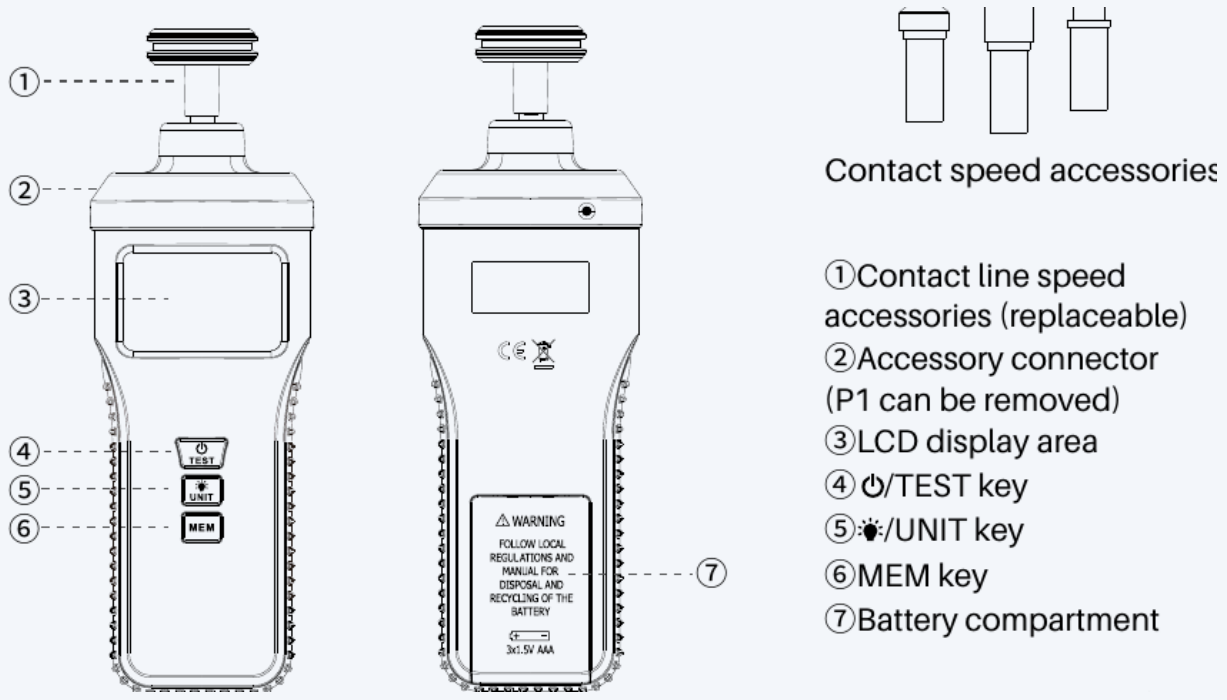
광원 깜빡임 주파수

측정 범위	0.1 ~ 6,000.0 Hz
분해능	0.1 Hz

일반

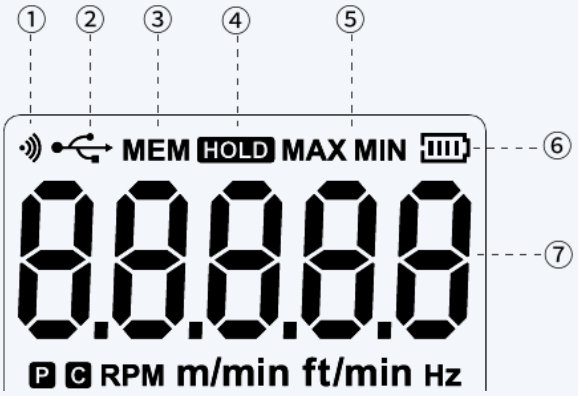
정확도	±(측정값의 0.5% + 5)
단위	RPM, Hz, m/min, ft/min
범위 선택	자동
디스플레이	백라이트 대형 LCD
접촉 액세서리	포함
보호 등급	IP43
전원	AAA 1.5 V 알카라인 3개 또는 AAA 1.2 V 충전 지 3개
크기	190 × 68 × 33 mm
재질	ABS
무게	약 149 g (배터리 제외)

02 각부 명칭



1	접촉식 선속도 액세서리 (교체형)
2	액세서리 커넥터 (분리 가능)
3	LCD
4	전원/TEST 키
5	백라이트/UNIT 키
6	MEM 키
7	배터리 칸

화면 표시



1	측정 중 표시
2	USB 연결
3	메모리 표시
4	값 고정
5	최대 · 최소
6	배터리 잔량

7 측정값

8 단위

9 접촉식(CONTACT) 표시

10 광전식(PHOTO) 표시

03 배터리 · 버튼

1. 배터리 칸 안의 +/− 표시에 맞게 AAA 배터리 3개를 넣습니다.
2. 배터리 덮개를 닫습니다.
3. 오래 사용하지 않을 때는 배터리를 빼 둡니다.

전원/TEST 키	누르면 켜집니다(기본 약 15초 동안 조작이 없으면 자동으로 꺼짐). 누르고 있는 동안 측정하며, 손을 떼면 측정값이 고정됩니다.
백라이트/UNIT 키	짧게: 단위 RPM · Hz · m/min · ft/min 전환 / 길게: 백라이트 켜기 · 끄기
MEM 키	현재 측정의 고정값(HOLD) · 최대(MAX) · 최소(MIN)와, 전원을 끄기 전 마지막 측정의 고정값(MEM HOLD) · 최대(MEM MAX) · 최소(MEM MIN)를 봅니다.

04 측정 방법

광전식 회전수

1. 측정 대상에 반사 마크를 붙입니다.
2. 전원을 켜고 UNIT 키를 짧게 눌러 "P-RPM"을 선택합니다. 접촉 액세서리가 끼워져 있으면 액세서리와 커넥터를 뺍니다.
3. TEST 키를 누른 채로 빨간 레이저를 반사 마크에 맞춥니다. 값이 안정되면 손을 떼어 값을 고정합니다.
4. MEM 키로 고정값 · 최대 · 최소를 확인합니다.

> **참고** 회전이 느리면 반사 마크를 회전면에 고르게 여러 개 붙이십시오. 반사되지 않는 면적이 반사 면적보다 커야 합니다. 실제 회전수 = 표시값 ÷ 반사 마크 수입니다.
> 회전면이 반사가 심하면 검은 페인트나 검은 테이프를 먼저 붙인 뒤 반사 마크를 붙이십시오.

광원 깜박임 주파수

1. 전원을 켜고 UNIT 키를 짧게 눌러 "P-Hz"를 선택합니다(접촉 액세서리는 분리).
2. 측정창을 측정할 광원에 맞춥니다.
3. TEST 키를 누르고 있다가 값이 안정되면 손을 뗍니다.
4. MEM 키로 고정값 · 최대 · 최소를 확인합니다.

접촉식 회전수

1. 알맞은 접촉 액세서리를 끼웁니다.
2. 전원을 켜고 UNIT 키로 "C-RPM"을 선택합니다.
3. 액세서리를 측정 대상에 대 함께 회전하게 합니다.
4. TEST 키를 누르고 있다가 값이 안정되면 손을 뗍니다.
5. MEM 키로 고정값 · 최대 · 최소를 확인합니다.

접촉식 선속도

1. 선속도 액세서리를 끼웁니다.
2. 전원을 켜고 UNIT 키로 "C-m/min" 또는 "C-ft/min"을 선택합니다.
3. 액세서리를 측정 대상에 대 함께 회전하게 합니다.
4. TEST 키를 누르고 있다가 값이 안정되면 손을 뗍니다.
5. MEM 키로 고정값 · 최대 · 최소를 확인합니다.

선속도 휠 지름 설정

접촉 선속도 액세서리의 기본 지름은 29.5 mm(안쪽 링)입니다. 다른 값으로 바꾸려면:

1. 꺼진 상태에서 MEM 키를 먼저 길게 누른 채로 전원/TEST 키를 함께 길게 눌러 버전 표시 화면으로 들어갑니다.
2. 버전 화면에서 MEM 키를 길게 눌러 지름 설정 화면으로 들어갑니다. UNIT 키로 값을 올리고 MEM 키로 내립니다.
3. MEM 키를 길게 눌러 저장하면 일반 측정으로 돌아갑니다.

제품 문의 · A/S

(주)탐텍씨엔에스

YOWEXA 한국 공식총판 · 070-4773-3400 · tamtec@tamtec.co.kr · www.tamtec.co.kr