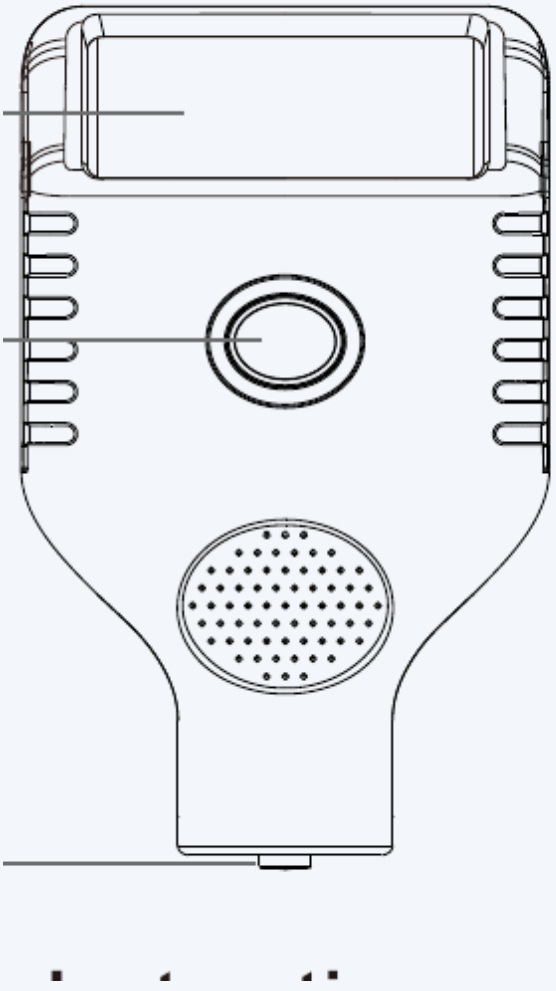
도막두께측정기

EC-600SE-K

도막두께측정기 (외장 프로브)



01 주요 사양

02 제품 소개

03 각부 명칭

04 배터리 · 전원

05 측정 방법

06 제로 교정

07 기능 설정

08 화면 회전 · 글자 크기

09 데이터 기록 · 보기

01 주요 사양

개요

제품군	도막두께측정기 (외장 프로브)

측정

프로브	분리형 외장 프로브
측정 원리	Fe: 자기 유도식 / NFe: 와전류식
측정 범위	0 ~ 2000 µm
정확도	±(2% + 1 µm)
분해능	0.1 µm (0 ~ 100 µm) / 1 µm (100 µm 초과)
단위	µm, mm, mils
교정	제로 교정
측정값 저장	10 × 13 × 10개
프로브 동작	기계식 트리거 (0.5 ~ 1.2 N)

측정 조건

최소 곡률 반경	볼록면 5 mm / 오목면 25 mm
최소 측정 면적	지름 15 mm
최소 소지 두께	Fe 0.20 mm / NFe 0.03 mm
최대 측정 속도	초당 2회

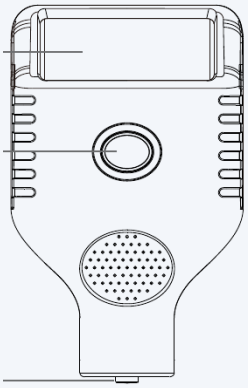
일반

디스플레이	128 × 48 도트 매트릭스 LCD (백라이트)
블루투스 · 앱	지원
사용 환경	-10 ~ 50 °C, 20 ~ 90%RH (결로 없음)
보관 환경	-20 ~ 60 °C, 20 ~ 90%RH (결로 없음)
전원	AAA 1.5 V 알카라인 2개 또는 AAA 1.2 V 충전 지 2개
보호 등급	IP40
크기	본체 103 × 62 × 27 mm / 케이블 Φ3.5 × 1000 mm / 프로브 Φ17 × 67 mm
재질	본체 ABS, 프로브 스테인리스
무게	약 112 g (배터리 제외)
인증 · 규격	CE, RoHS, ISO 2178, ISO 2360, GB/T 4956-2003, GB/T 4957-2003, JJG 818- 2005
구성품	본체, 분리형 F/N 프로브, CD, 사용설명서, 배터 리 2개, USB 케이블, 철 · 비철 소지판, 표준 필름 5장

02 제품 소개

비자성 피막(철 위의 도장 · 에나멜 · 크롬 도금 등)과 절연 피막(비철금속 위의 도장 · 아노다이징 등)의 두께를 비파괴로 측정하는 소형 도막두께측정기입니다. 버튼 하나로 모든 기능을 조작합니다.

03 각부 명칭



디스플레이	측정값 · 메뉴 표시
버튼	전원 · 메뉴 · 데이터 보기 · 제로 교정 등 모든 조작
프로브	측정면에 대는 부분 (눌리면서 측정)

04 배터리 · 전원

배터리 넣기

1. 배터리 칸의 +/− 표시에 맞게 AAA 배터리 2개(또는 AAA 1.2 V 니켈수소 충전지 2개)를 넣습니다.
2. 배터리가 빠지지 않도록 배터리 덮개를 단단히 닫습니다.
3. 오래 사용하지 않을 때는 배터리를 빼서 보관합니다.

전원 켜기 · 끄기

- 버튼을 한 번 누르면 켜집니다.
- 버튼을 3초간 누르면 꺼집니다.
- 2분 넘게 조작(버튼 · 측정)이 없으면 자동으로 꺼집니다.

백라이트

버튼을 누르거나 측정하면 백라이트가 30초간 켜지고, 30초 넘게 조작이 없으면 자동으로 꺼집니다.

05 측정 방법

1. 측정할 대상을 준비합니다.
2. 프로브 끝을 금속 물체에서 2 cm 이상 떨어뜨리고 버튼을 눌러 전원을 켭니다.
3. 프로브 끝을 측정면에 빠르게 댑니다. 프로브가 본체 안으로 눌려 들어가는 동안 소지 종류를 자동으로 판별하고 도막(도금) 두께를 측정합니다.
4. 측정값이 갱신되고 "삑" 소리가 나면, 프로브 끝이 측정면에서 2 cm 이상 떨어지도록 측정기를 들어 올립니다. 이제 다음 측정을 할 수 있습니다.

06 제로 교정

측정 화면에서 버튼을 누른 채로 바로 프로브 끝을 측정면(도막 없는 소지)에 댑니다. 프로브가 눌려 들어가면 제로 교정이 진행됩니다. 화면에 "Calibration Complete(교정 완료)"가 나타나면 측정기를 들어 올리고 버튼에서 손을 뗍니다.

> **참고** 버튼을 3초 넘게 누르고 있는 동안 교정 동작이 없으면 전원이 꺼집니다.

07 기능 설정

전원을 켤 때 버튼을 계속 누르고 있으면 설정 메뉴 화면이 나타납니다. 버튼을 짧게 눌러 기능을 선택하고 약 3초 기다리면 설정이 적용됩니다.

프로브 모드

AUTO	소지를 자동으로 판별해 측정
MAG (자기 유도)	철 등 강자성 금속 소지에 사용
EDDY (와전류)	비철 등 비자성 금속 소지에 사용

단위

µm · mm · mil 중 선택합니다.

공장 초기화

설정 메뉴에서 "Reset"을 선택하고 "Success"가 표시될 때까지 기다리면 초기화가 끝납니다.

블루투스 (지원 모델만)

블루투스 "Disable(끔)" 또는 "Enable(켬)"을 선택합니다. 블루투스를 쓰지 않을 때는 꺼 두면 배터리를 아낄 수 있습니다.

08 화면 회전 · 글자 크기

화면 회전

측정 화면에서 버튼을 "삑" 소리가 날 때까지 누른 뒤 손을 떼면 화면이 180° 회전합니다.

> **참고** 첫 번째 "삑" 소리 뒤에도 손을 떼지 않고 두 번째 "삑" 소리까지 누르고 있으면 전원이 꺼집니다.

글자 크기 전환

전원을 켤 때 버튼을 계속 누르고 있다가(설정 메뉴가 나타나도 손을 떼지 않음), 화면에 "Switch Font"가 나타나면 손을 뗍니다. 글자 크기가 바뀝니다.

09 데이터 기록 · 보기

- 측정 화면에 최대 10개 측정값이 기록됩니다. 10개를 넘으면 가장 오래된 값부터 최신 값으로 바뀝니다.
- 기록된 값은 전원을 꺼도 지워지지 않으며, 공장 초기화로만 삭제됩니다.
- 측정 화면에서 버튼을 누르면 기록된 값(최대 10개)과 번호, 최대 · 최소 · 평균을 하나씩 볼 수 있습니다.
- 블루투스 지원 모델은 모바일 앱에 연결해 실시간 측정값 · 통계 · 그래프 · 히스토그램을 보고 데이터를 내보낼 수 있습니다.

> **참고** 앱은 구입처를 통해 받을 수 있으며, 앱의 "Help" → "APP Help Document"에서 사용법을 볼 수 있습니다.
> 앱에 연결하기 전에 휴대폰과 측정기의 블루투스, 휴대폰의 위치 기능을 켜 두십시오.

제품 문의 · A/S

(주)탐텍씨엔에스

YOWEXA 한국 공식총판 · 070-4773-3400 · tamtec@tamtec.co.kr · www.tamtec.co.kr